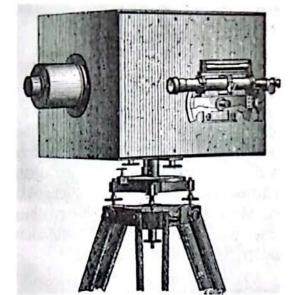
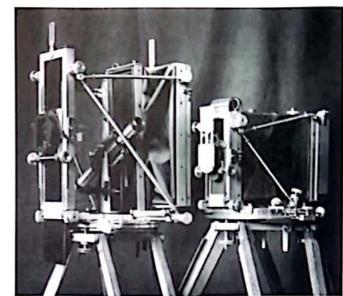
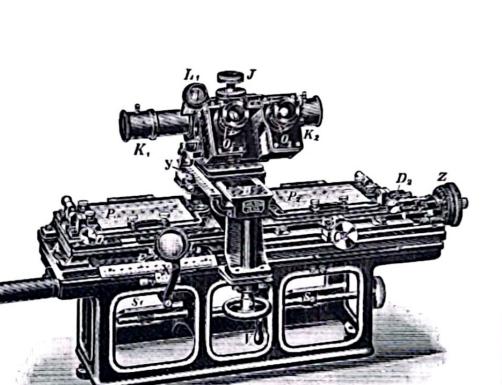


# topometric®

# Historisches Equipment

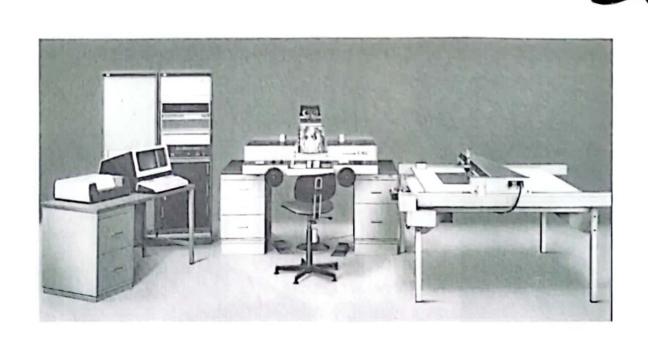


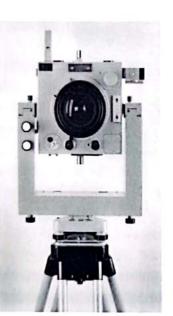


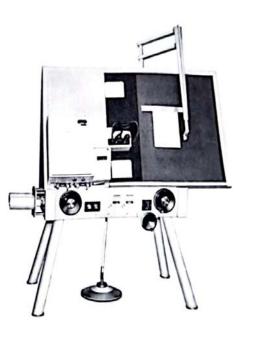












Quelle: Luhmann, T. (2018): Nahbereichsphotogrammetrie. 4. Aufl. Wichmann Verlag, Berlin/Offenbach.







\*Die Akkreditierung gilt für den in der Urkundenanlage D-PL-19364-01-00 festgelegten Umfang























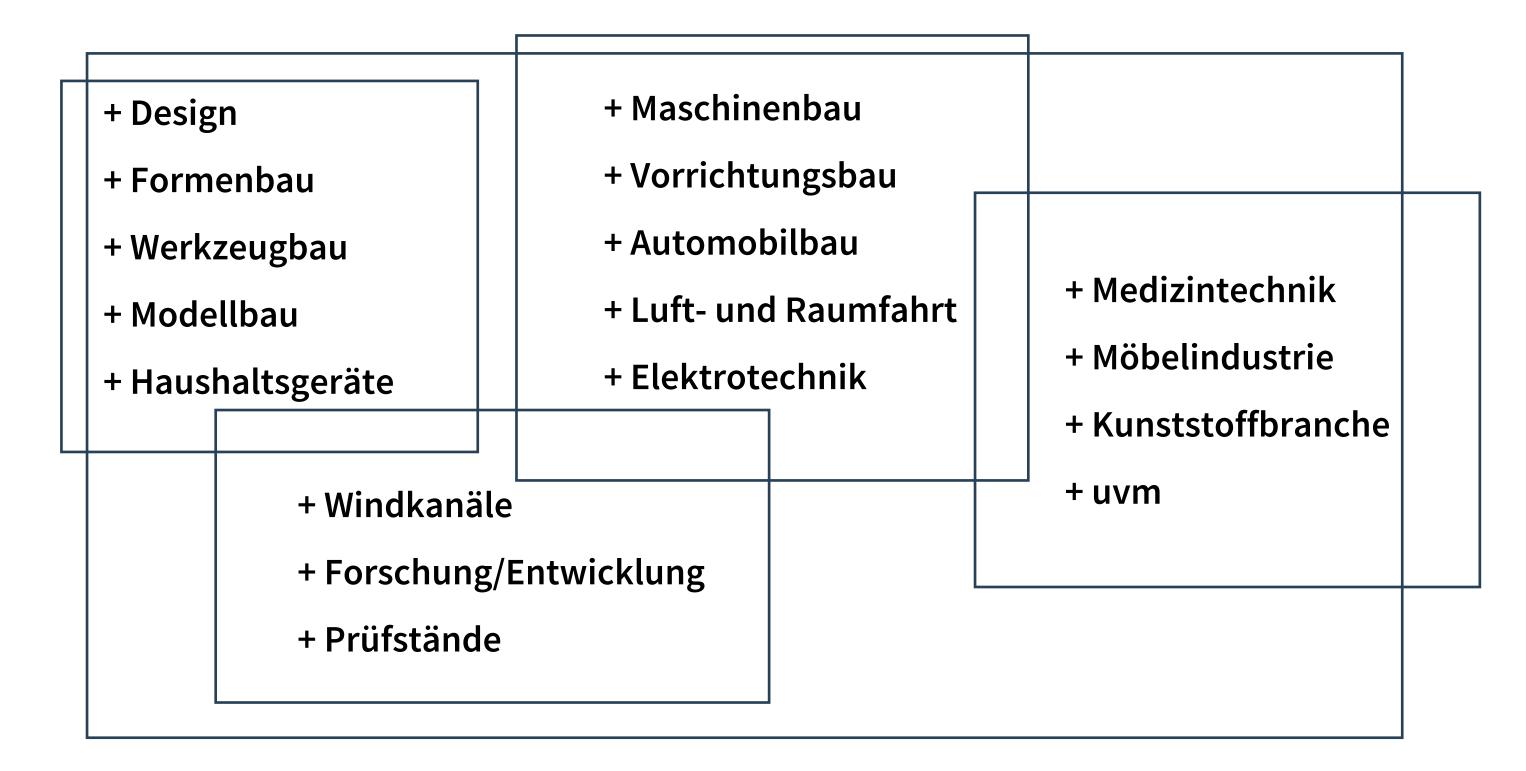


Aufgaben der

industriellen Vermessung





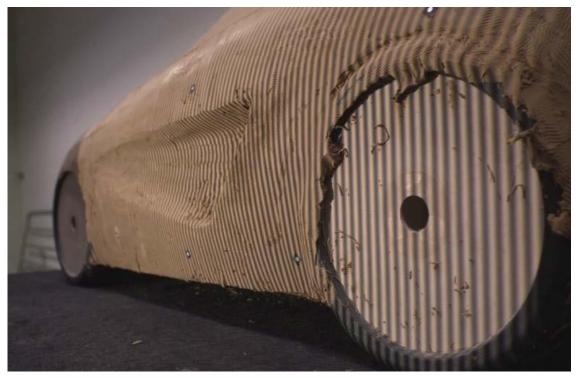






### Datenerfassung





z.B. Design-Bereich

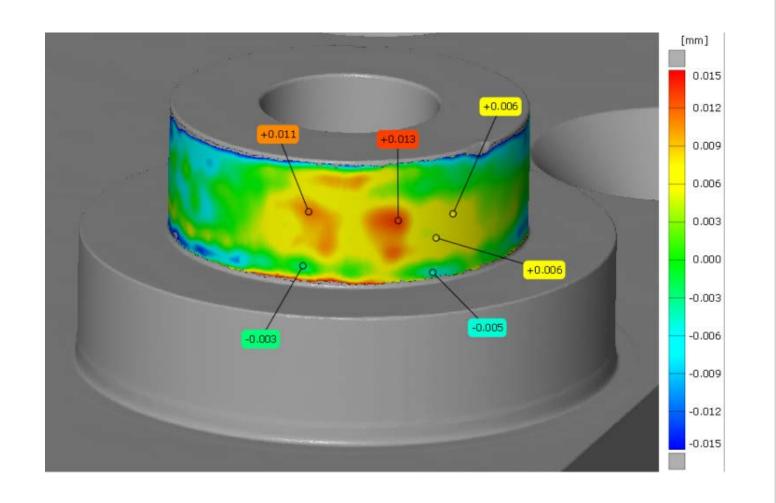


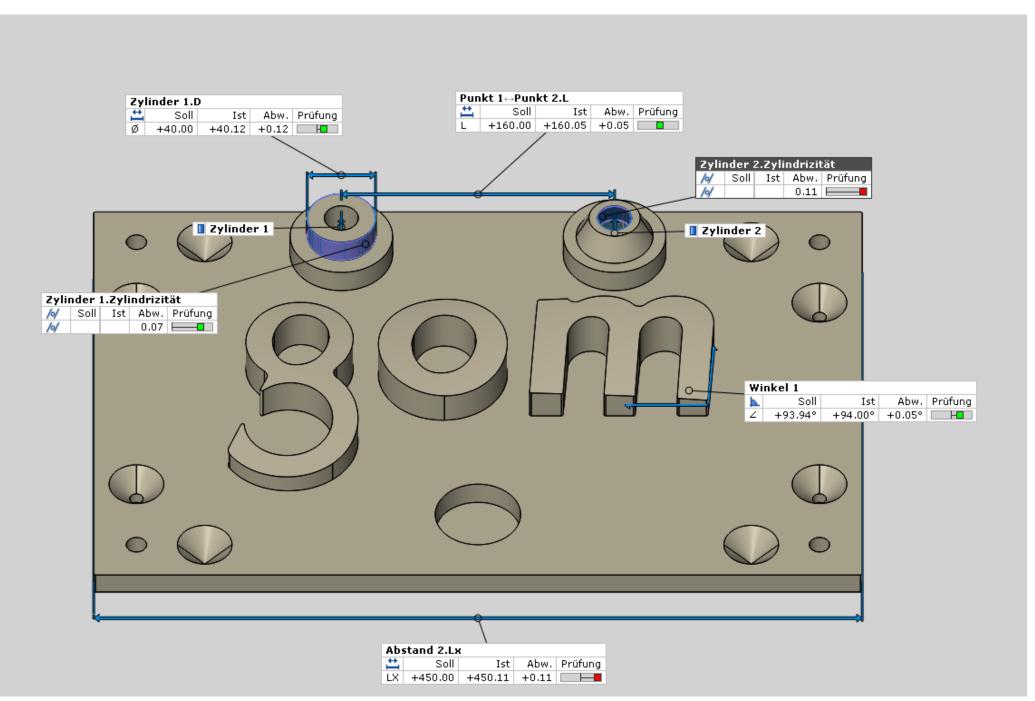
Images: © Carl Zeiss GOM Metrology GmbH





### Qualitätssicherung

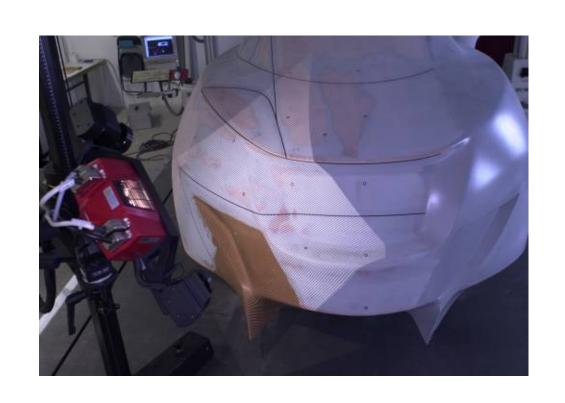


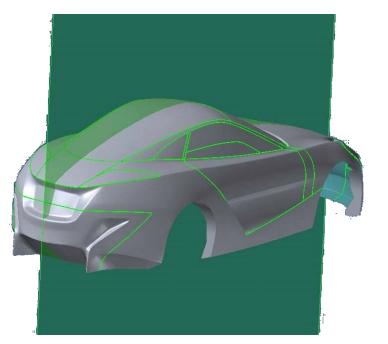


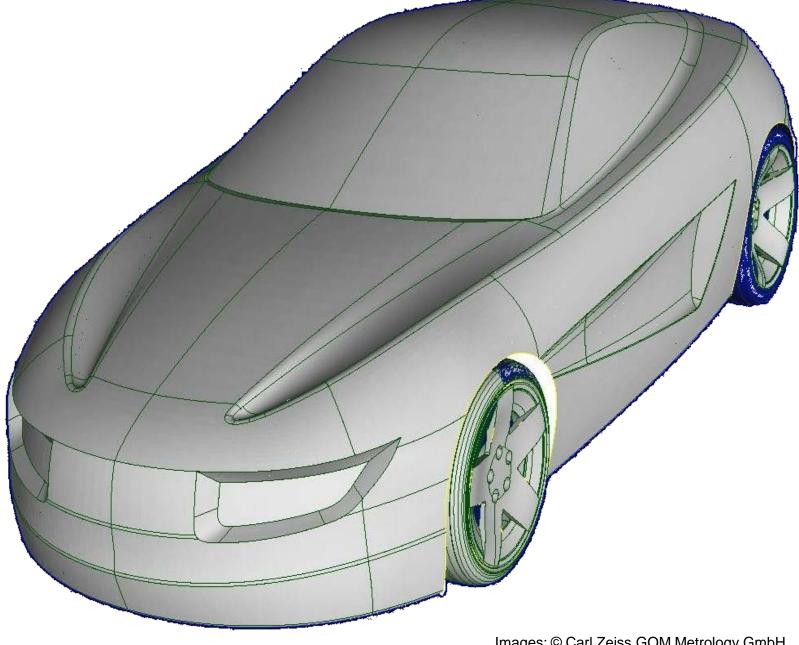
Images: © Carl Zeiss GOM Metrology GmbH



### **Konstruktion – Reverse Engineering**







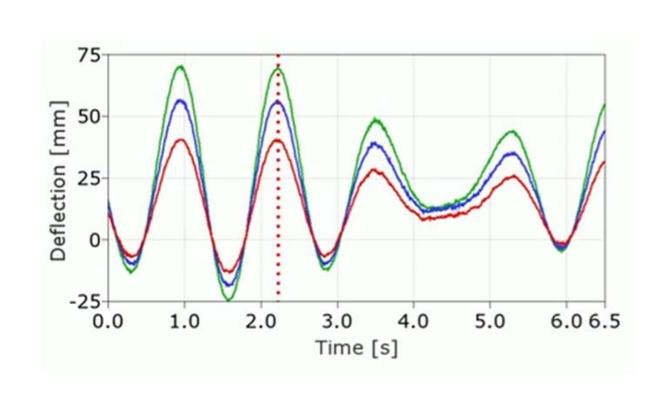
Images: © Carl Zeiss GOM Metrology GmbH





### Bewegungsanalysen

- Dynamische und statische Analysen
- Schwingungsmessungen
- Deformationsmessungen
- Bewegungsanalysen
- Dehnungsmessungen



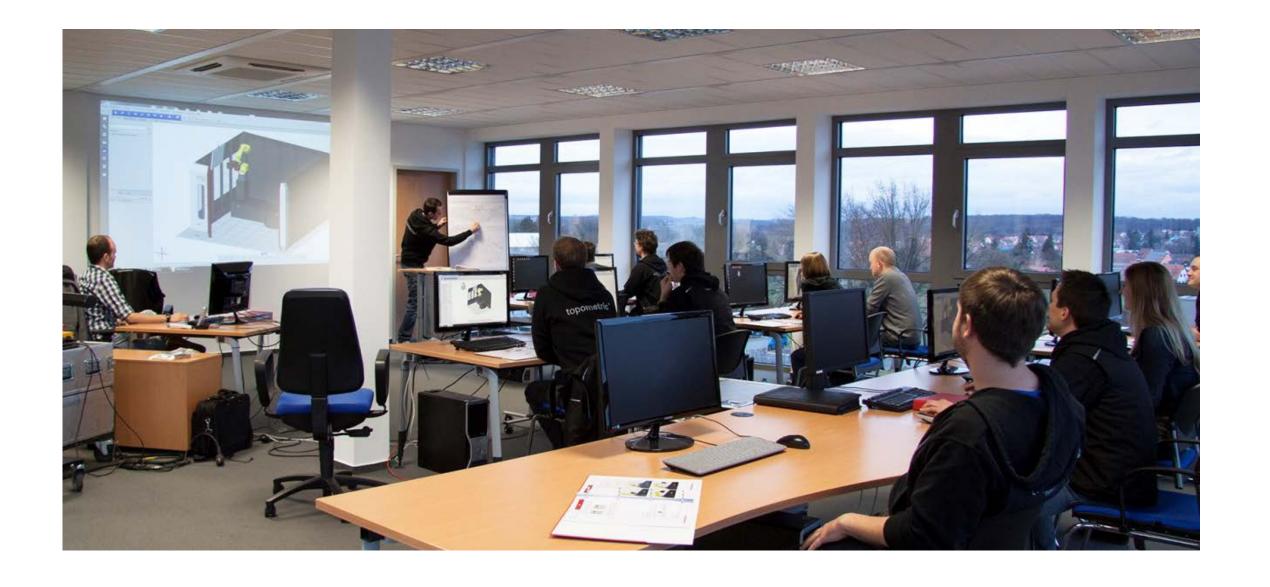






### Schulungen und Workshops

- Zeiss/GOM-Schulung
- Schulung an taktilen Systemen
- Form & Lage (GD&T)
- Individuelle Workshops





### **Automations-Konzepte**

### Individual-Lösung oder Zeiss ScanBox









Images: © Carl Zeiss GOM Metrology GmbH



## **Taktile Messtechnik**

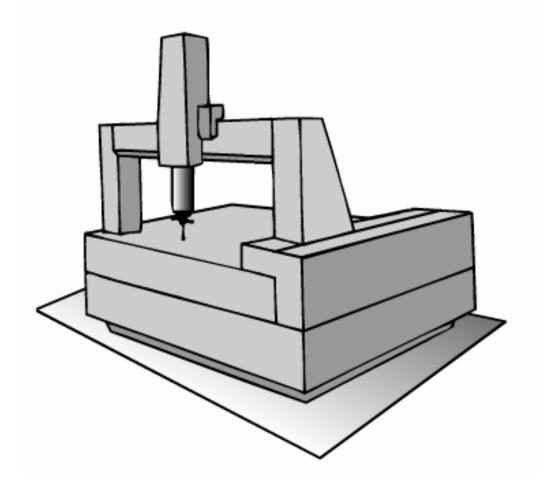




#### **Portalbauart**

- Am häufigsten verbreitet
- Geeignet für hohe Genauigkeitsanforderungen
- Kompakte, steife Bauweise
- Hohe Messgeschwindigkeiten möglich
- Starrer Messtisch mit beweglichem Portal
- Portal aus beschichtetem Aluminium oder Keramik
- Querführung mit senkrechter Pinole
- Luftlager um Reibungen zu minimieren
- Schwingungsisoliertes Untergestell
- Luftlager
- Portal aus Aluminium oder Keramik
- Eingeschränktes Messvolumen

### **Taktile Messtechnik**



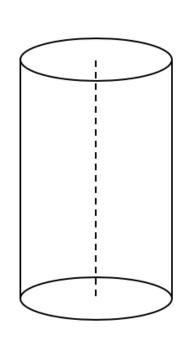
Lehrstuhl Qualitätsmanagement und Fertigungsmesstechnik,
Prof. A. Weckenmann
(https://commons.wikimedia.org/wiki/File:Koordinatenmesssy
stem\_in\_Portalbauweise\_(Animation).gif),
"Koordinatenmesssystem in Portalbauweise (Animation)",
https://creativecommons.org/licenses/by-sa/3.0/legalcode

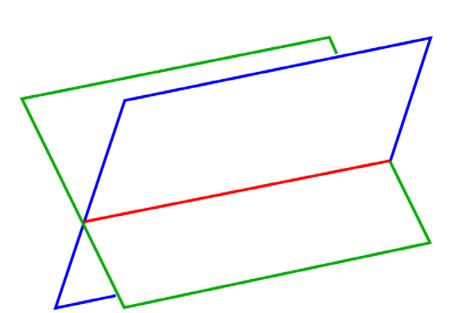
# topometric®

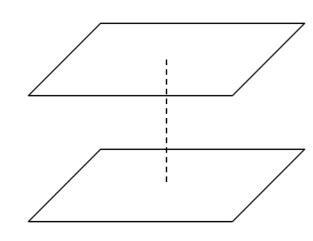
### **Taktile Messtechnik**

#### **Konstruierte Elemente**

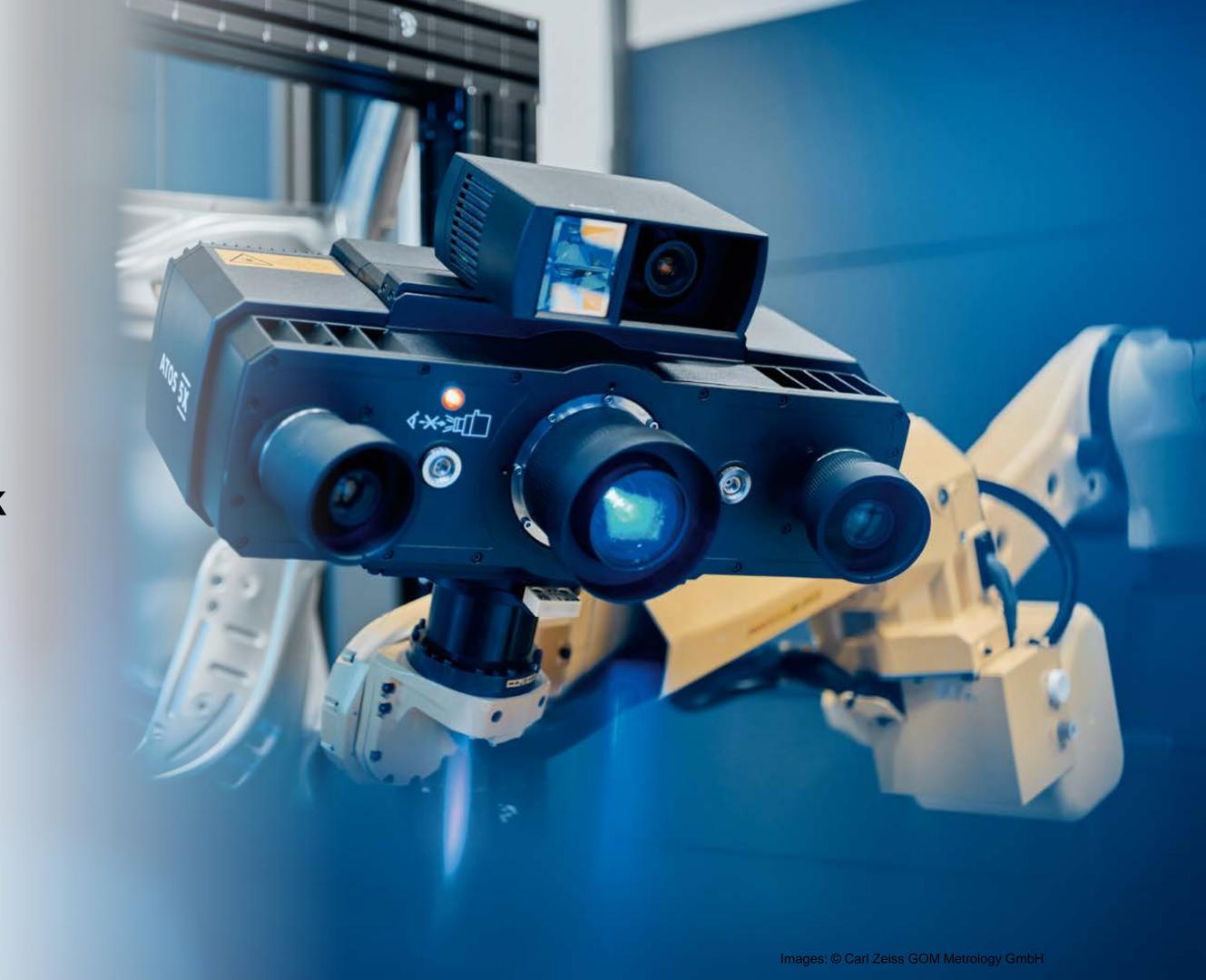
- Elemente, die nicht direkt angetastet werden können, kann man durch Verknüpfungen erzeugen
  - o Schnittelemente
  - Projektionselemente
  - Lotelemente
  - **o** Symmetrieelemente
  - Offset-Elemente
  - Verbindungselemente (z.B. Kreis durch mehrere Einzelpunkte)
  - Sonderfall: Theoretische Elemente
- Beispiel Gerade
  - o Direkt gemessen
  - o Zylinderachse
  - Kegelachse
  - Schnittgerade
  - Symmetriegerade













# topometric®

# **Optische Messtechnik**

### Streifenlichtprojektion – Zeiss GOM ATOS Systeme



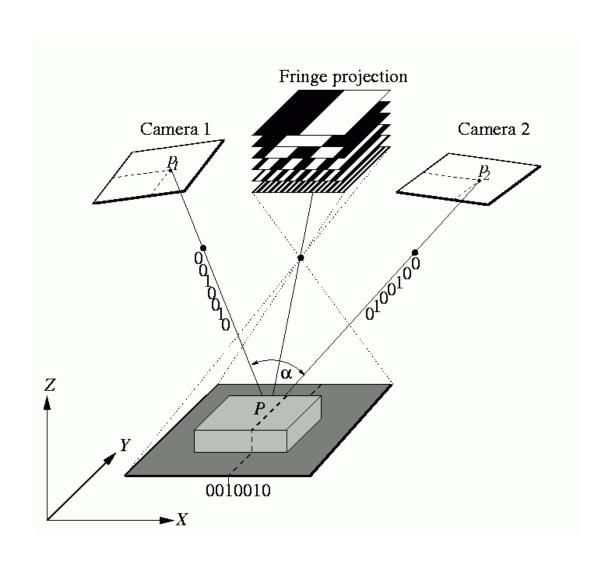








### ATOS 3D-Scanner - Prinzip der Streifenprojektion







### ATOS 3D-Scanner - Prinzip der Streifenprojektion

#### **Phasenshift**

- 4-step Phasenshift
- Sinusförmige Musterverschiebung
- Jedes Kamerapixel wird mit 4 Intensitäten beschrieben

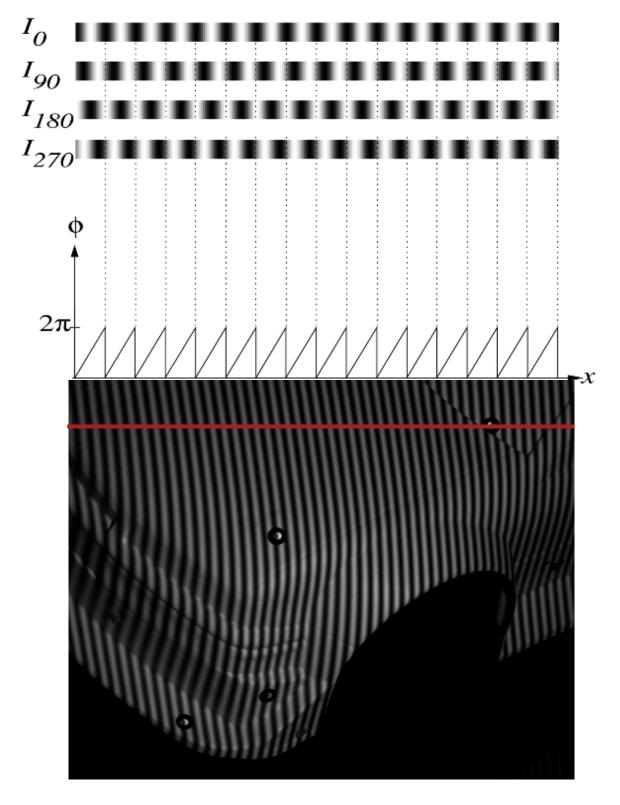
#### Vorteil:

Sehr hohe lokale Auflösung

#### Nachteil:

Nur innerhalb einer Periode eindeutig

## **Optische Messtechnik**



Images: © Carl Zeiss GOM Metrology GmbH



### ATOS 3D-Scanner - Prinzip der Streifenprojektion

### **Gray Code**

- 4-step Graycode
- Binäres Codemuster
- Monotoner Aufbau

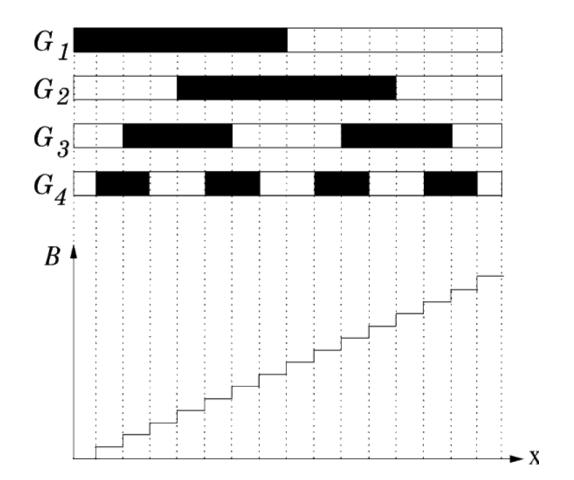
#### Vorteil:

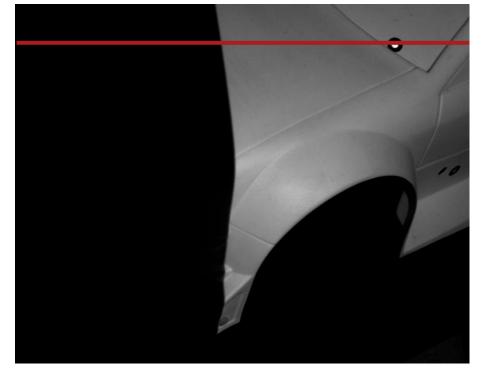
Robuste, eindeutige Zuordnung

#### Nachteil:

Geringe lokale Auflösung

# **Optische Messtechnik**





Images: © Carl Zeiss GOM Metrology GmbH



ATOS 3D-Scanner - Prinzip der Streifenprojektion

**Kombiniertes Verfahren** 

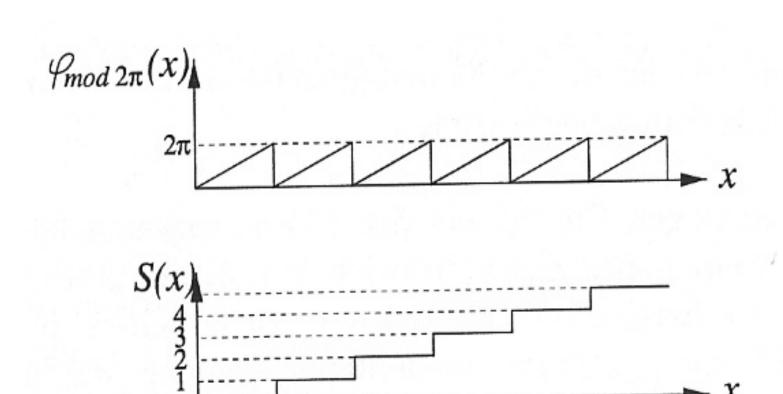
- Kombination aus Graycode und Phasenshift
- Beide Verfahren nacheinander innerhalb einer Messung

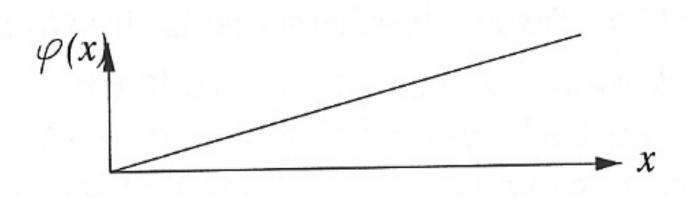
Vorteil

Kombiniert die Vorteile beider Verfahren:

Hohe lokale Auflösung mit absoluter Zuordnung





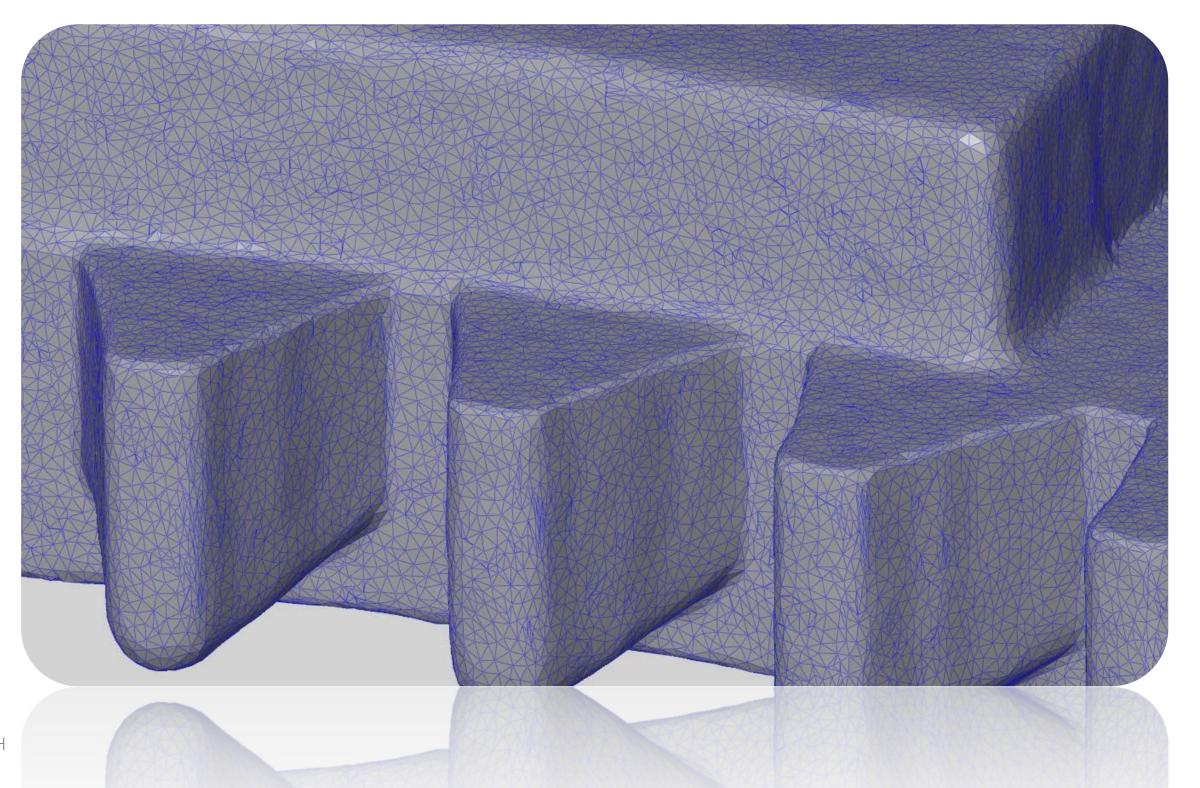


**Absolute Phase** 



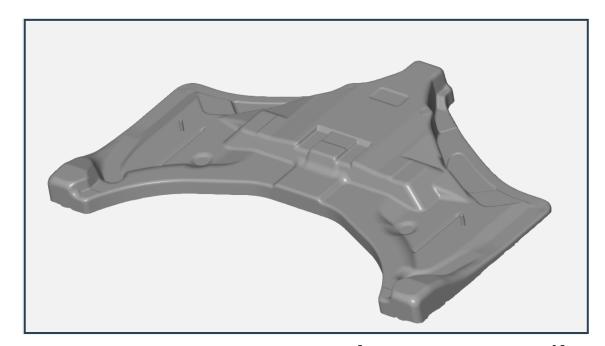


### ATOS 3D-Scanner - Ergebnis: Punktewolke / Dreiecksnetz





Modell AIDA Luna



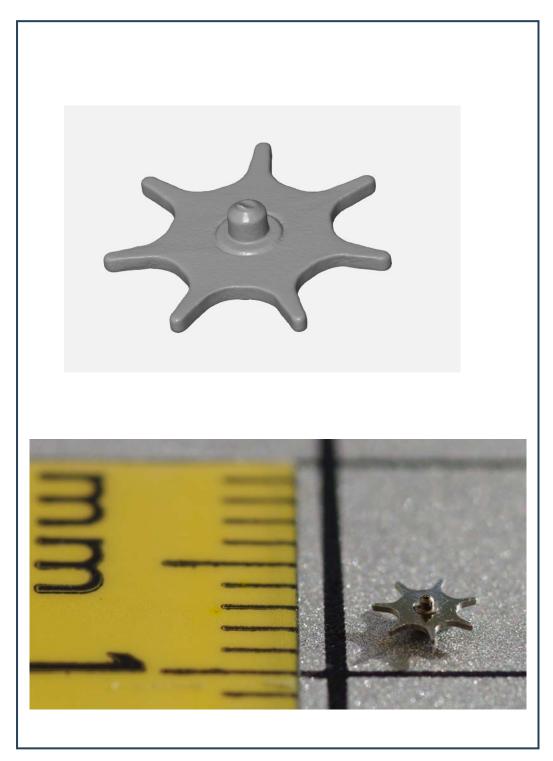
Werkzeug Unterteil



**ATOS 3D-Scanner** 

Beispiele

**LKW-Fahrerhaus** 



Kleinteile

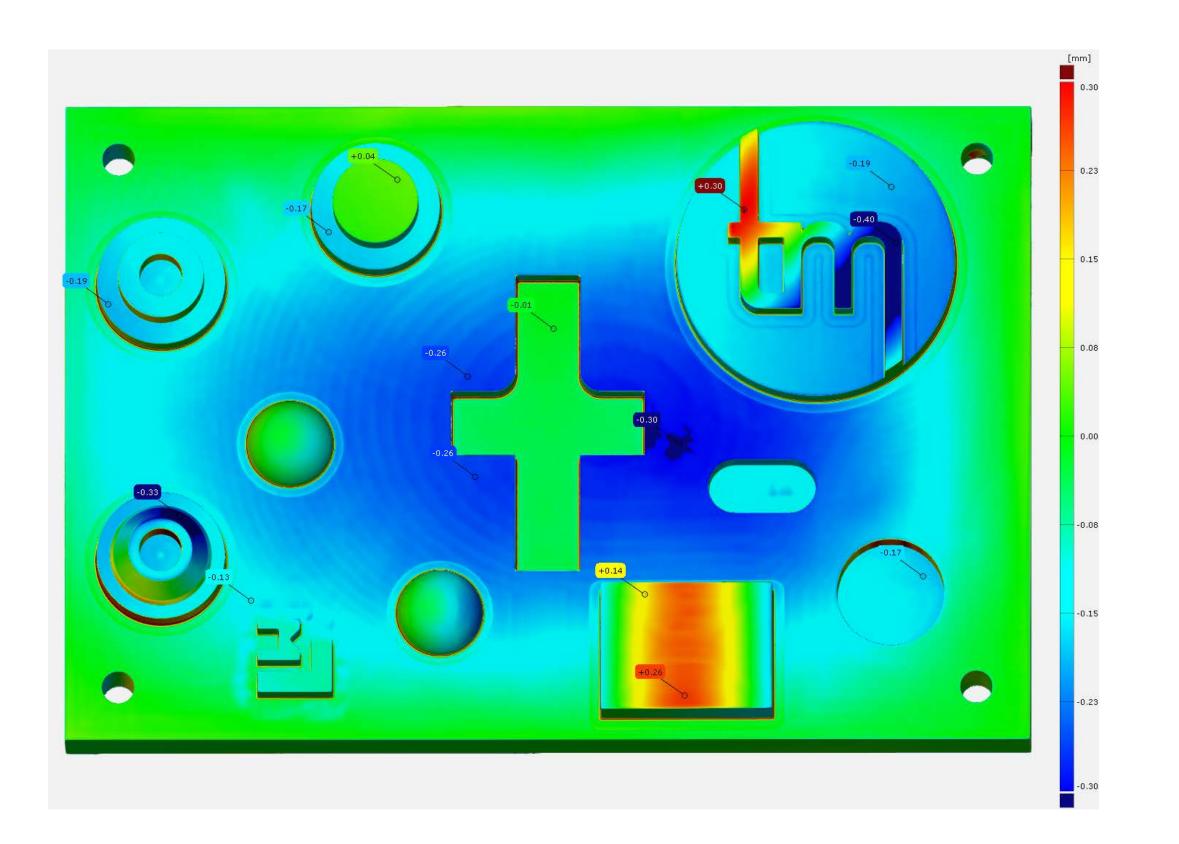




### Auswertungen

### Flächenvergleich / Soll-Ist-Vergleich

- Flächenhafte Darstellung der Abweichungen
- Leicht verständliche Visualisierung
- Gute Interpretationsmöglichkeiten

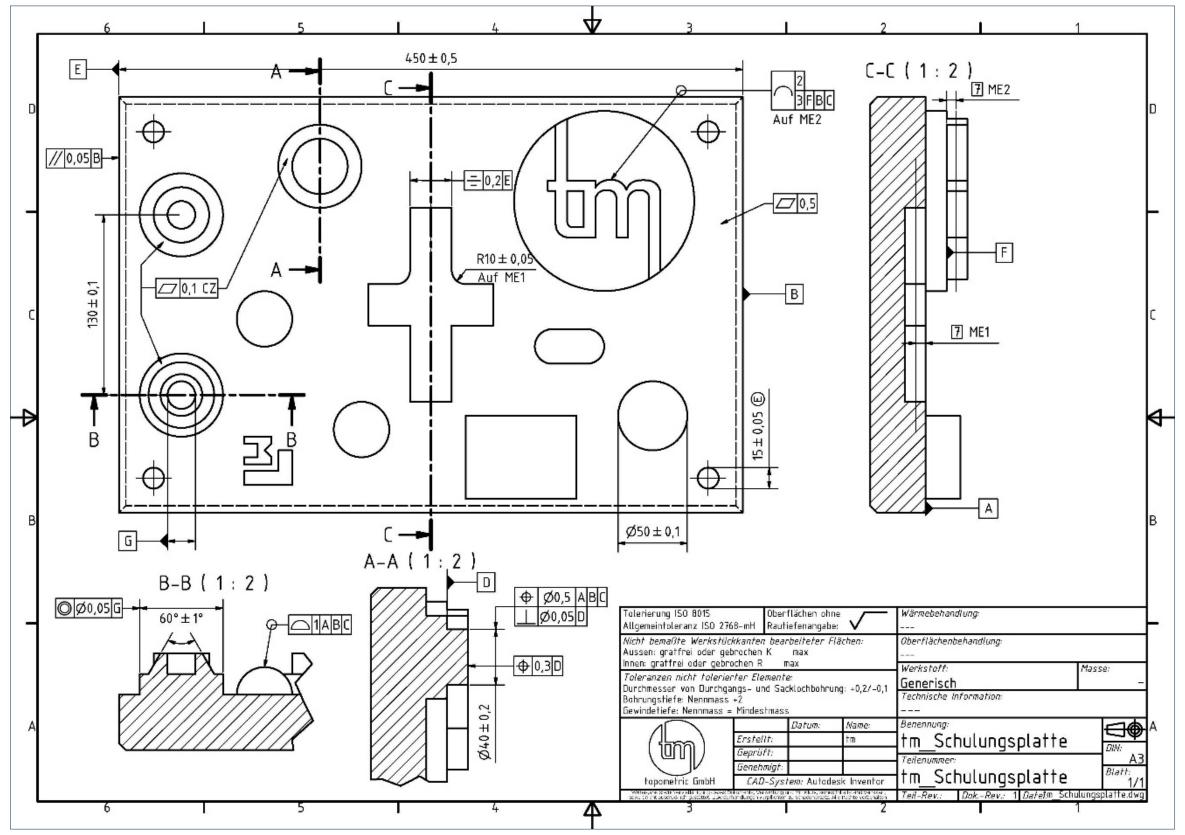




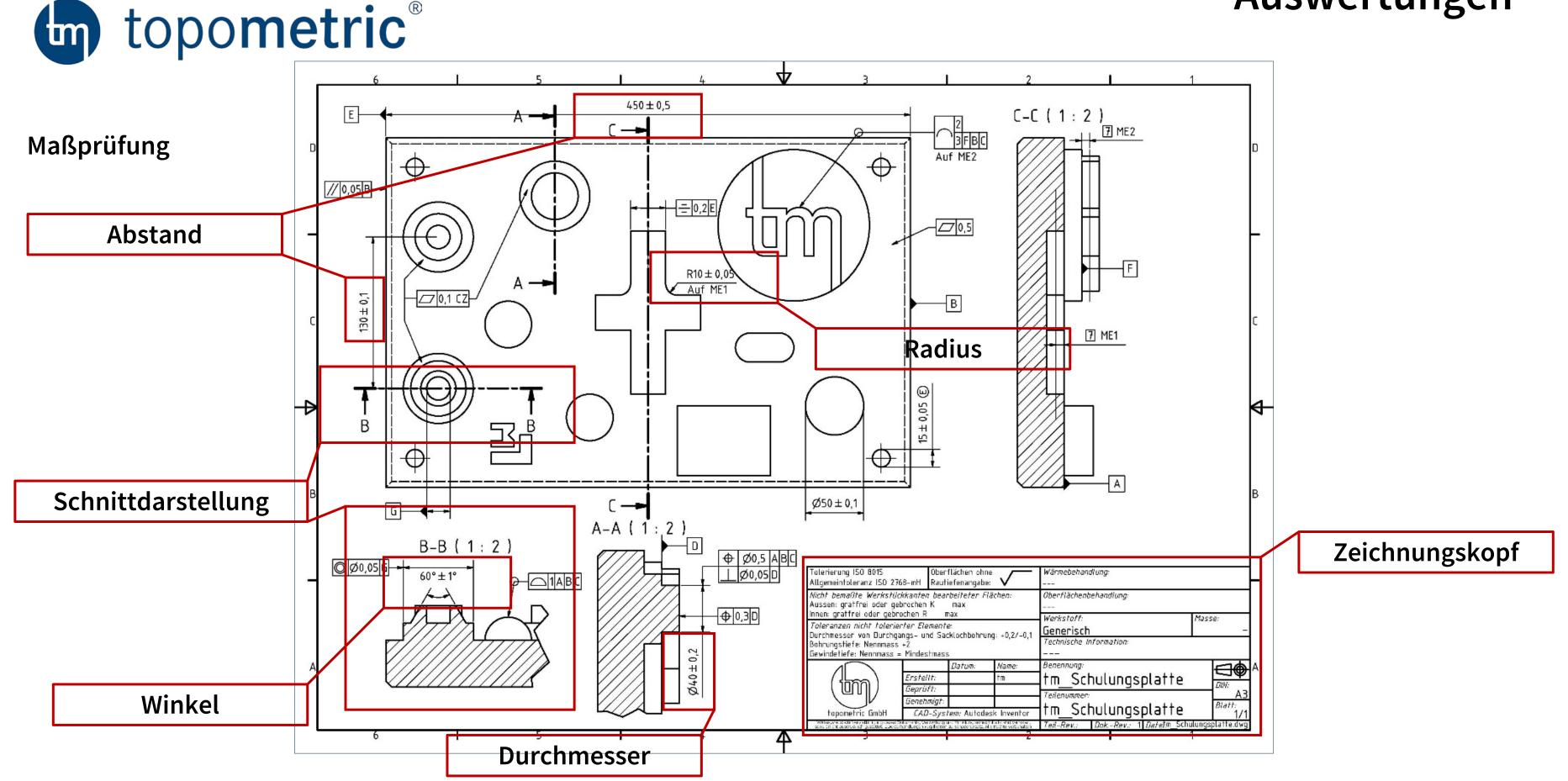


# Auswertungen

### Maßprüfung



## Auswertungen





# topometric®

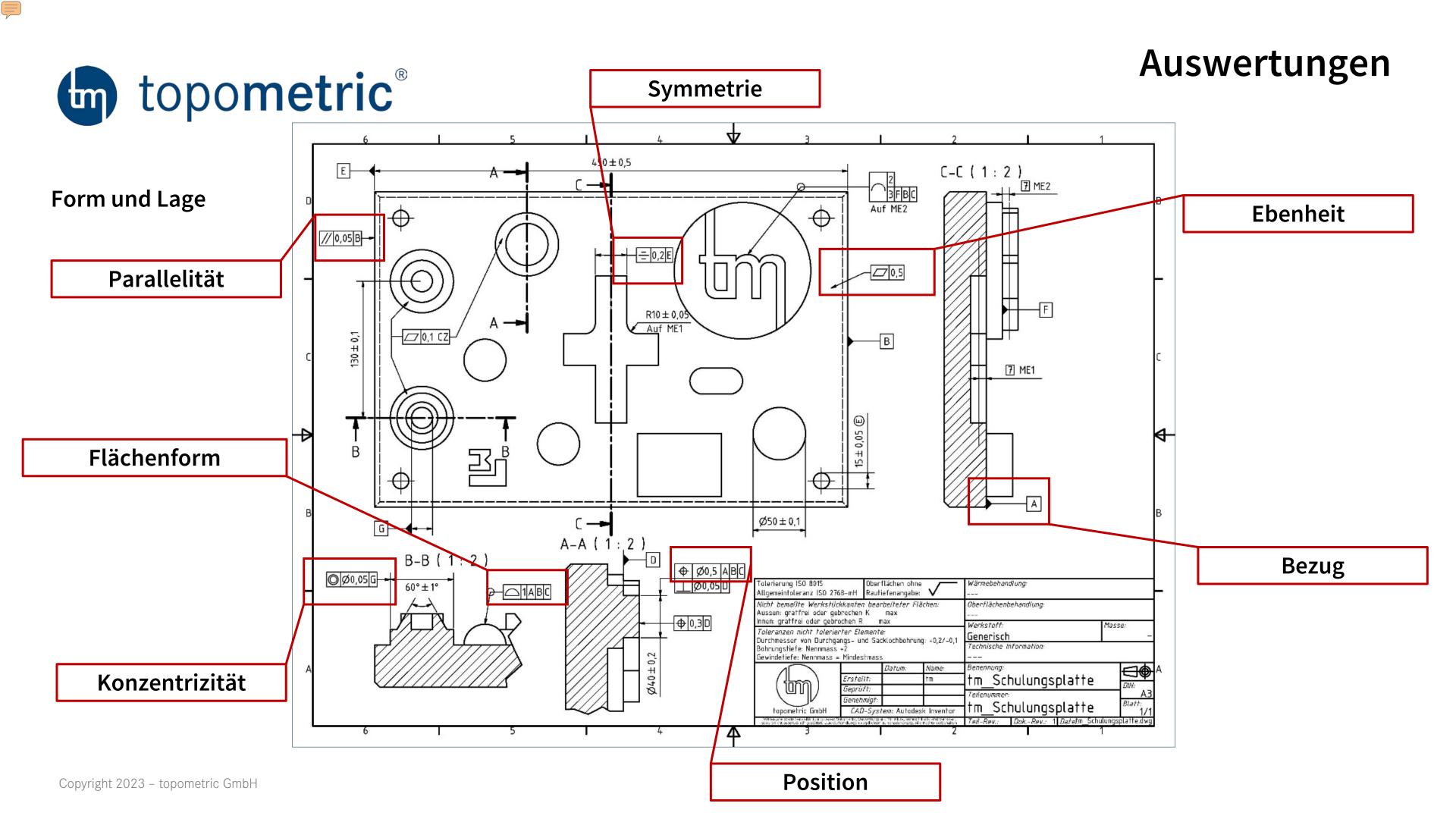
### Auswertungen

### Form und Lage

### Spezielle Definitionen für die Funktionstauglichkeit

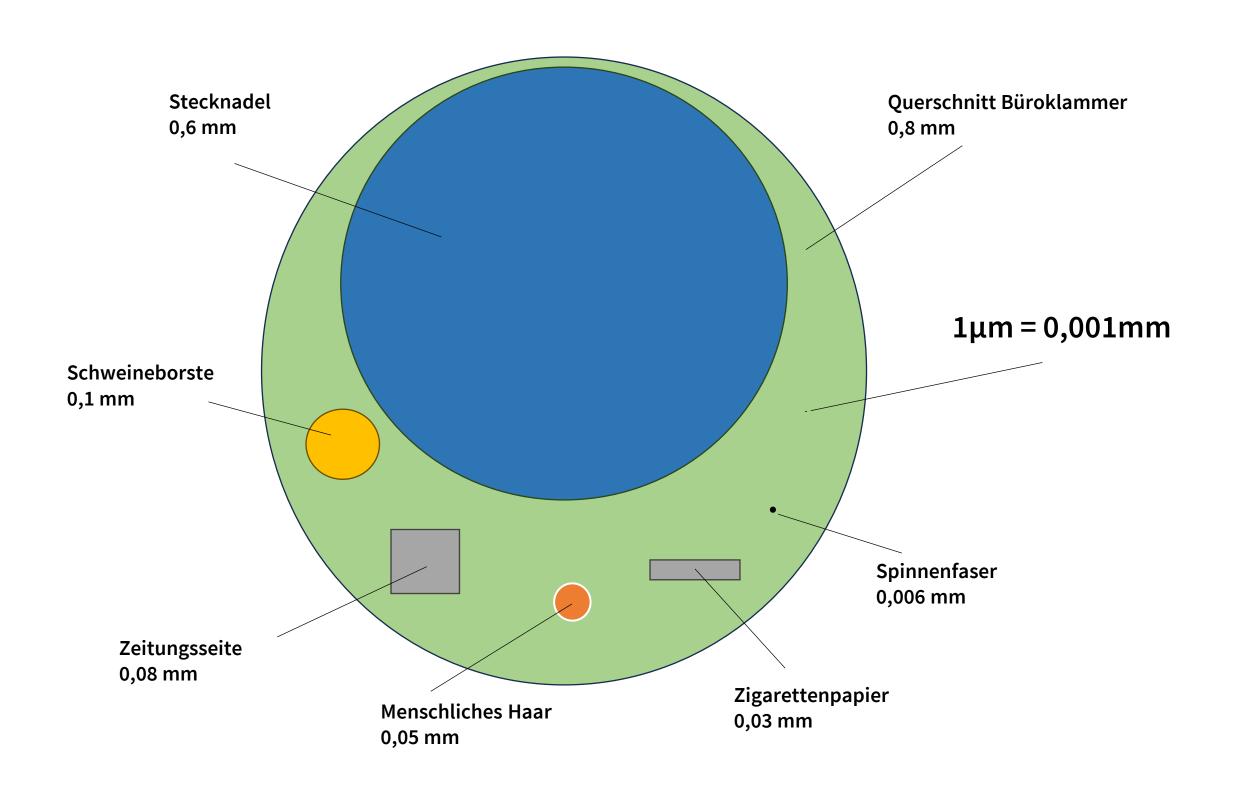
Formtoleranzen grenzen die zulässige Abweichung eines Elements von seiner geometrisch idealen Form ein. Sie bestimmen die Toleranzzone, innerhalb der das Element liegen muss und beliebige Form haben darf.

Lagetoleranzen begrenzen die zulässige Abweichung von der idealen Lage zweier oder mehrerer Elemente zueinander. Ein oder mehrere Elemente werden als Bezugselement festgelegt.



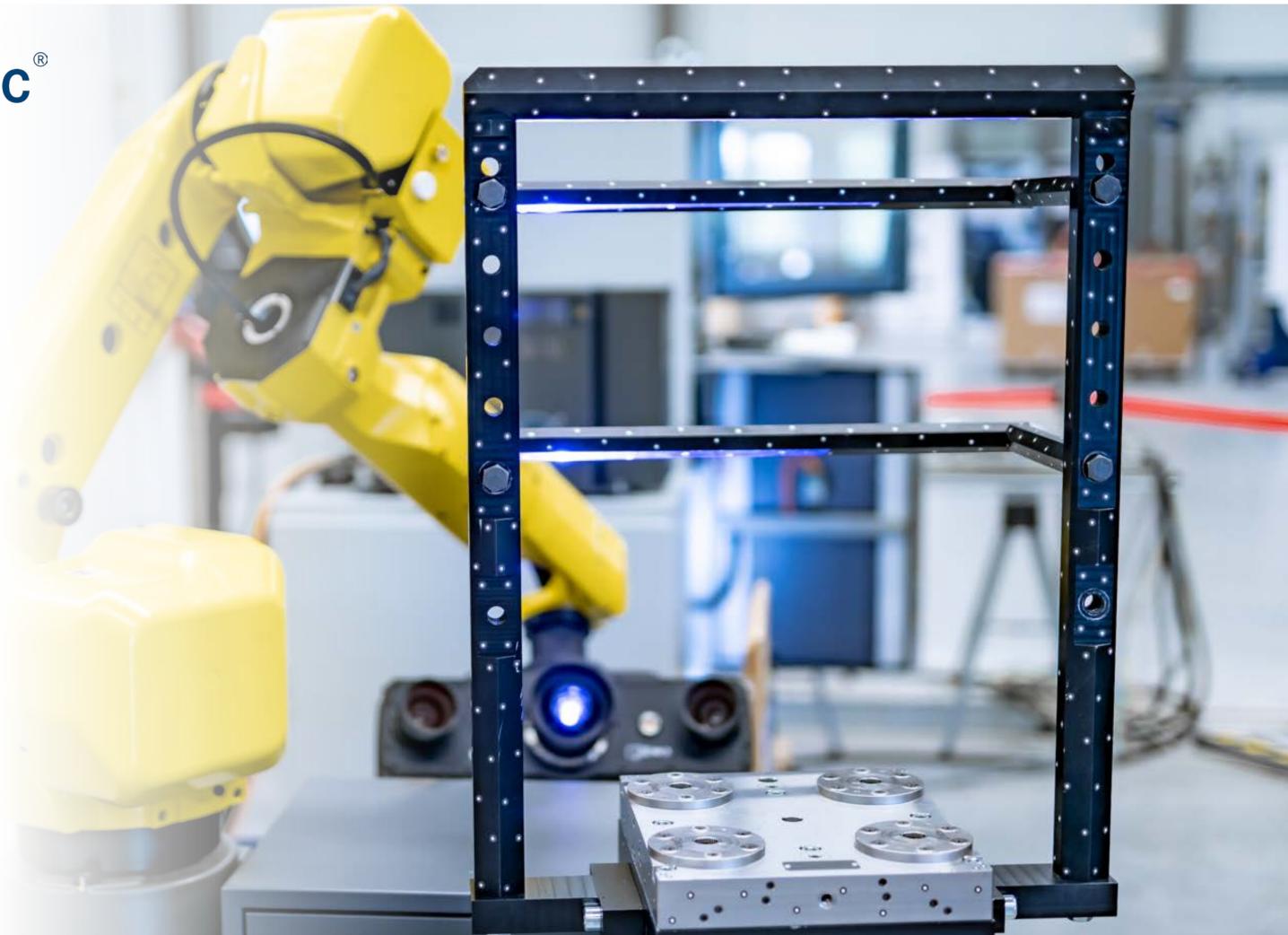






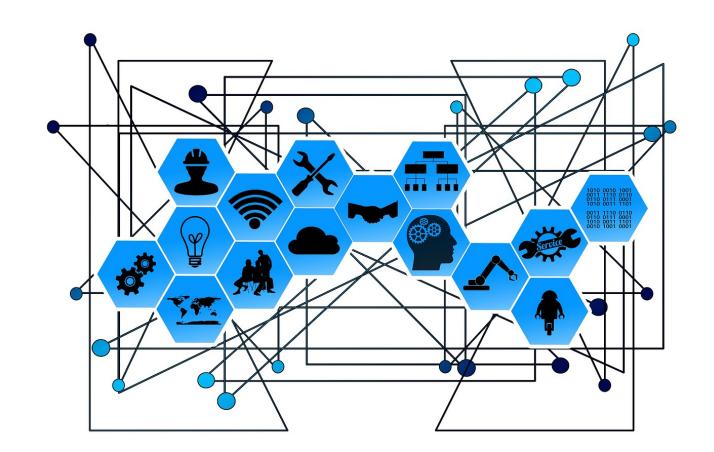


## **Automation**



### Intention

# topometric®



Zeiten in der Produktion zu reduzieren.

Kosten zu reduzieren.

eine konstante Qualität gewährleisten zu können.

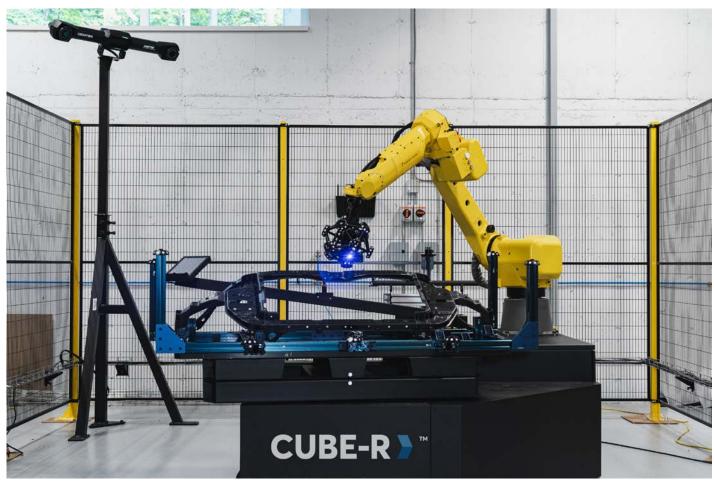
den Bedienereinfluss zu reduzieren.

Das Ziel der Automation ist, eine Vernetzung der Ergebnisse.



# Beispiele Messzellen

### **AMETEK GMBH – CREAFORM: MetraSCAN-R BLACK HD**



Images: © AMETEK GMBH - DIVISION CREAFORM DEUTSCHLAND



Images: © AMETEK GMBH - DIVISION CREAFORM DEUTSCHLAND



### Zeiss GOM: Scanbox, ScanCobot



Images: © Carl Zeiss GOM Metrology GmbH

# Beispiele Messzellen

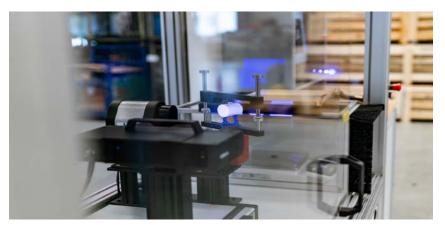


Images: © Carl Zeiss GOM Metrology GmbH



# Beispiel von topometric Lösungen

### Medizintechnik



Volumenmessung



Kalibrierung



Gewichtsmessung





# Beispiel von topometric Lösungen

### **Produktion Gussbauteile**

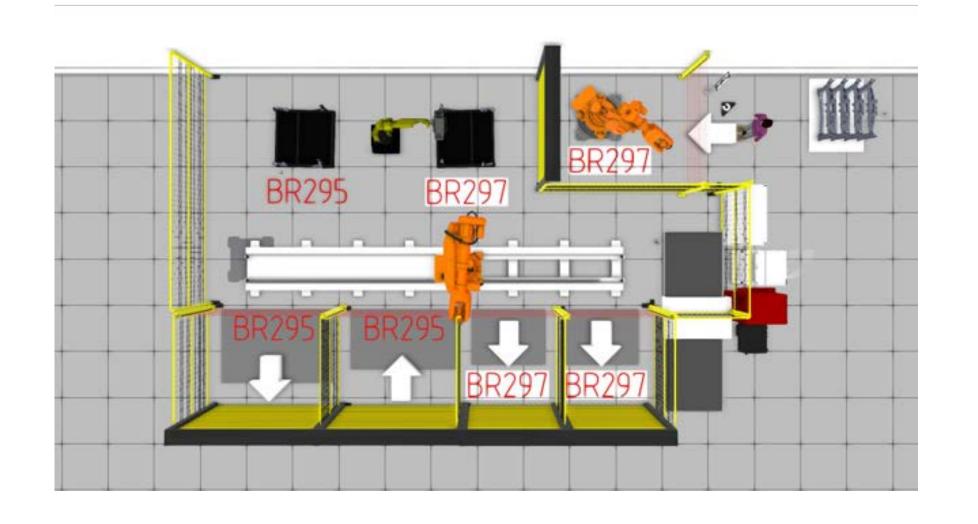


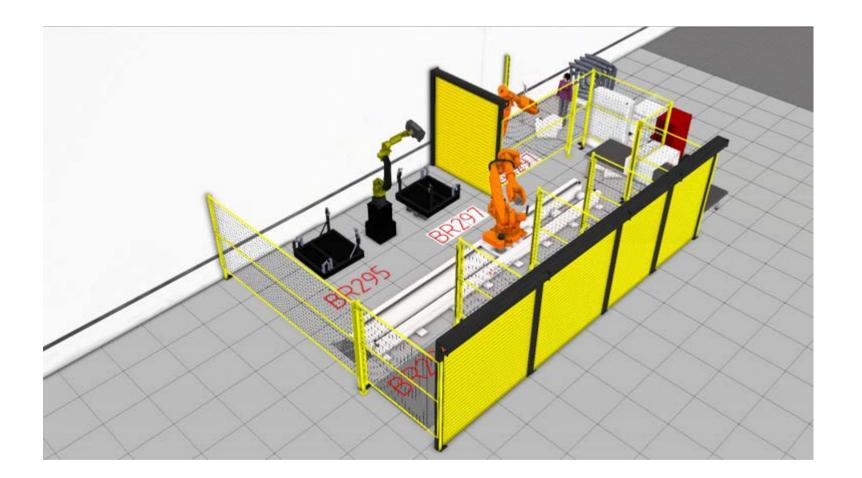




# Beispiel von topometric Lösungen

### Inline Klappenprüfung mit Sortierung







Danke für Ihre Zeit